

隅肉溶接検査(欠陥検出)

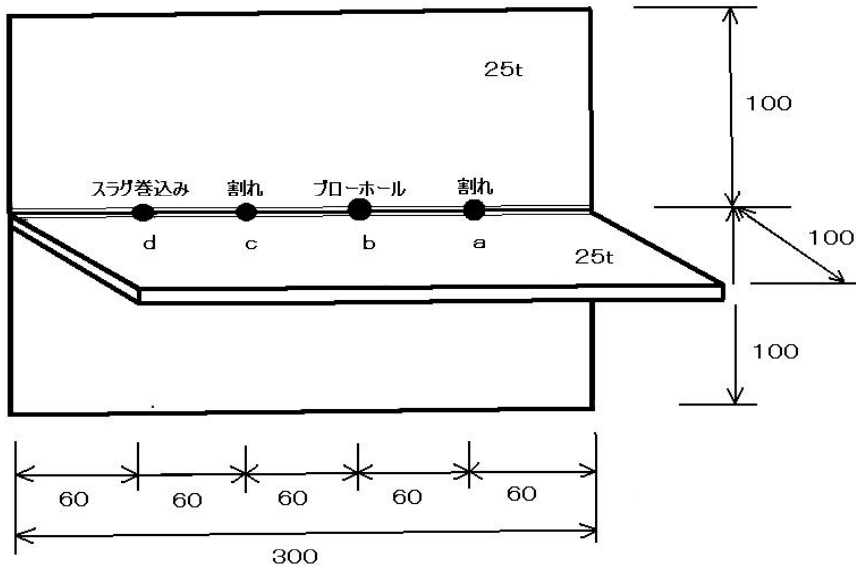
(株)借成ハイテック

◎溶接内部の欠陥が検出出来ます。

欠陥内容 : a(割れ)、b(ブローホール)、c(割れ)、d(スラグ巻き込み)

試験体 : 25t x 200w x 300L

検出方法 : ビードに沿ってセンサを走査する。



(検出波形)

