

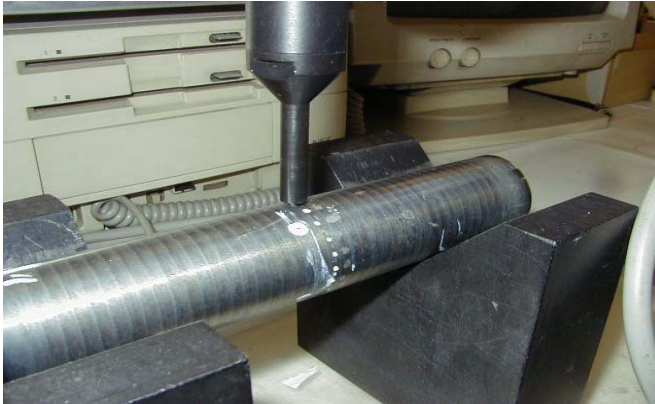
高周波焼入れ検査(硬度測定)

(株)借成ハイテック

◎焼入れ硬さに相関のある測定が出来ます。

硬度300、硬度400、硬度500、硬度600の違いを検査する。

(検査風景)



(測定値)

	硬度600		硬度500		硬度400		硬度300	
	位相	振幅	位相	振幅	位相	振幅	位相	振幅
1	199	-50	224	-141	245	-270	270	-402
2	191	-32	216	-143	243	-283	267	-398
3	193	-2	218	-159	240	-292	270	-395
4	200	-7	219	-146	245	-269	273	-439
5	198	-28	217	-118	246	-286	273	-402
6	198	-11	218	-146	246	-286	273	-424
7	208	-72	225	-188	252	-311	280	-443
8	202	-32	215	-134	245	-270	271	-392
9	201	-43	214	-138	245	-283	272	-416
10	204	-4	229	-167	248	-289	275	-424
11	200	-43	222	-136	249	-267	274	-402
12	201	8	221	-151	248	-293	274	-446
13	206	-62	217	-161	245	-287	269	-417
14	208	-48	215	-139	245	-274	270	-387
15	205	-71	215	-161	244	-297	271	-414
16	209	-32	221	-171	247	-276	273	-445
17	207	9	219	-136	246	-272	273	-408
18	209	-19	219	-156	246	-326	276	-439
19	208	-66	215	-154	243	-273	270	-423
20	208	-48	214	-130	244	-271	269	-385
21	210	-69	217	-155	248	-313	272	-406
22	204	-36	224	-155	247	-287	274	-437
23	203	24	223	-125	247	-262	274	-399
24	203	15	222	-150	247	-282	275	-426
25	208	-39	217	-113	244	-255	270	-391

